



9°

89 PT
Robert Parker

Quinta do Monte d'Oiro Branco 2019

Branco | Lisboa

Ref. 52.207

Enóloga: Graça Gonçalves, com o apoio técnico Grégory Viennois.
Vinificação: Vindima manual parcelar, com escolha. Esmagamento com prensagem directa. Fermentação em cubas de inox com controlo de temperatura (individual por cuba). Estágio de 5 meses nem cubas de inox.
Nota de Prova: Versátil e gastronómico, este branco representa o equilíbrio harmonioso entre as castas Viognier, Arinto e Marsanne), a fruta e o terroir. um vinho que se interpenetra, com alegria da sua juventude, na culinária do dia-a-dia.

Acompanha pratos leves de verão, saladas, peixe e marisco, carnes brancas e cozinhas exóticas. Pronto a beber desde já, evoluirá bem na garrafa durante 3 a 5.

Formatos Disponíveis: 75cl, 150cl

Teor Alcoólico: 13,5 %

Informações Logísticas

Europaleta com 88 caixas de cartão de 6 garrafas.

Peso da garrafa: 1,19Kg

Peso da caixa: 8,10 Kg

EAN: 5605462210414

ITF: 65605462211413