



Quinta do
Monte d'Oiro



8°

89 PT
Robert Parker

Quinta do Monte d'Oiro 2019

Rosé | Lisboa

Ref. 52.206

Parcela selecionada e conduzida especificamente para de rosé. Vindima manual, com escolha. Esmagamento com prensagem directa. Fermentação. Estágio 5 meses nem cubas de inox.

Feito a partir da casta Syrah. Bonita cor levemente rosada, com aroma discreto mas bem afinado, lembrando frutos do bosque. Mais expressivo de boca, cheio, seco, com muito boa acidez e frescura, leve tanino, perfeito para a mesa. Muito gastronómico e com aptidão para acompanhar uma grande variedade de pratos de verão, como saladas, entradas, peixe e marisco.

Formatos Disponíveis: 75cl, 150cl

Teor Alcoólico: 12 %

Informações Logísticas

Europaleta com 88 caixas de cartão de 6 garrafa.

Peso da garrafa: 1,20 Kg

Peso da caixa: 8,10 Kg

EAN: 5605462311418

ITF: 65605462311410