



Quinta do  
Monte d'Oiro



16°

89 PT  
Robert Parker

Quinta do Monte d'Oiro 2017

Tinto | Lisboa

Ref. 52.201

Casta: Syrah. Estágio em barricas de carvalho francês (16 meses).  
Rendimento médio por parcela: 5 ton/ha. Nota de Prova: Extremamente elegante no aroma a bagas silvestres e especiarias. Elegância que continua na boca acetinada, num conjunto muito polido, sumarento, com fruto de qualidade no final distinto. Harmonização: Poderá acompanhar patés de pato, javali ou pombo, pratos de bacalhau ou peixes bem elaborados e condimentados, ou o clássico bife com pimenta, porco preto, vitela, cabrito assado, alheira e pratos de caça.

Formatos Disponíveis: 75cl, 150cl

Teor Alcoólico: 13,5 %

Informações Logísticas

Europaleta com 88 caixas de cartão de 6 garrafas.

Peso da garrafa: 1,20 kg

Peso da caixa: 7,51 kg

EAN: 5605462100418

ITF: 65605462100410