



Quinta do
Monte d'Oiro



16°

94 PT
Robert Parker

Quinta do Monte d'Oiro RESERVA 2015

Tinto | Lisboa

Ref. 52.194

Castas: Syrah com 4% Viognier.

Nota de Prova: Grande presença aromática, com imponente fruta madura, pimenta preta, madeira de grande qualidade muito discreta e perfeitamente integrada. Na boca impressiona pela textura de veludo dos taninos, a barrica finamente integrada, vigor e elegância dão as mãos no final firme e muito longo.

Harmonização: Acompanha todo o tipo de caça (perdiz, lebre, javali), pratos ricos da cozinha tradicional portuguesa, assados no forno, carnes estufadas ou guisadas.

Consumo: Pronto a beber desde já, evoluirá bem na garrafa até, pelo menos, 15 a 20 anos após a data de colheita.

Formatos Disponíveis: 37,5cl, 75cl, 150cl

Teor Alcoólico: 13,5 %

Informações Logísticas

Europaleta com 110 caixas de madeira de 3 garrafas.

Peso da garrafa: 1,35 Kg

Peso da caixa: 5,59 Kg

EAN: 5605462103013

ITF: 65605462205764