



Quinta do
Monte d'Oiro



16°

95 PT
Robert Parker

Quinta do Monte d'Oiro EX-AEQUO

Tinto | Lisboa

Ref. 52.170

Castas: Syrah e Touriga Nacional

Nota de Prova: Fruto maduro de grande qualidade, cassis, ameixa preta, notas minerais e apimentadas, com enorme elegância. Impressionante na limpeza e expressão da fruta, de sabor austero, apimentado, com taninos de cetim e final muito longo, pleno de personalidade e distinção.

Harmonização: Carnes maturadas, sela de de borrego, um cabrito assado ou um pombo estufado com ervilhas.

Formatos Disponíveis: 75cl e 150cl

Teor Alcoólico: 13,5 %

Informações Logísticas

Europaleta com 110 caixas de madeira de 3 garrafas.

Peso da garrafa: 1,35 Kg

Peso da caixa: 5,58 Kg

EAN: 5603222003450

ITF: 35605462114812