



Quinta do
Monte d'Oiro



10°



90 PT
Robert Parker

Quinta do Monte d'Oiro RESERVA ROSÉ 2017

Rosé | Lisboa

Ref. 52.167

Feito a partir da casta Syrah com a selecção das melhores uvas da parcela e com vindima manual. Triagem manual das uvas à entrada da adega em tapete de escolha. Esmagamento com prensagem directa. Apenas o mosto-gota utilizado para este vinho. Fermentação (com temperatura controlada entre os 13 e 16 °C) e estágio durante 5 meses numa barrica de 500 L usada de carvalho francês. Bâttonage muito suave e espaçada.

Formatos Disponíveis: 75cl

Teor Alcoólico: 12,5 %

Informações Logísticas

Europaleta com 66 caixas de cartão de 6 garrafa.

Peso da garrafa: 0,70 Kg

Peso da caixa: 4,30 Kg

EAN: 5605462316017

ITF: 65605462316019