



Quinta do
Monte d'Oiro



18°

90 PT
Robert Parker

QUINTA DO MONTE D'OIRO TOURIGA NACIONAL 2015

Tinto | Lisboa

Ref. 52.139

Castas: Touriga Nacional com um toque (15%) de Syrah
Nota de Prova: Está imponente no aroma, com grande finura e elegância de fruto, nuances florais discretas e muito bem integradas. Boca sedosa, lembrando bombom de cereja, cacau amargo, especiarias com grande intensidade e requinte. Muito, muito bom.
Harmonização: Um tinto muito "carnívoro" que pede carnes vermelhas grelhadas.

Formatos Disponíveis: 75cl, 150cl

Teor Alcoólico: 13,5 %

Informações Logísticas

Europaleta com 110 caixas de cartão de 3 garrafas.

Peso da garrafa: 1,20 Kg

Peso da caixa: 3,65 Kg

EAN: 5605462103211

ITF: 35605462103212