

# QUINTA DE PANCAS



17°

QUINTA DE PANCAS TINTO 2017

Tinto | Lisboa

Ref. 13.26

Produzido com as castas Cabernet Sauvignon, Touriga Nacional e Alicante Bouschet.

De cor rubi, com laivos violeta. Aroma fresco, com notas de fruta preta e ligeiro fumado da madeira. Na boca é suave mas expressivo. Os seus taninos polidos conjugados com boa acidez persistem na boca de forma equilibrada e elegante.

Acompanhar com carnes, massas e queijos.

---

Formatos Disponíveis: 75cl

---

Teor Alcoólico: 13 %

---

Informações Logísticas

Europaleta com 100 caixas de cartão de 6 garrafas.

Peso da garrafa: 1,20 Kg

Peso da caixa: 7,20 Kg

EAN: 5602166030003

ITF: 15602166030000

---