

QUINTA DE PANCAS



18°

94 PT
Robert Parker

QUINTA DE PANCAS GRANDE RESERVA TINTO 2013

Tinto | Lisboa

Ref. 13.21

Este vinho foi obtido com as castas 50% Touriga Nacional, 30% Alicante Bouschet, 20% Petit Verdot. De cor granada intensa apresenta uma aroma complexo e elegante onde as notas terrosas, minerais e algumas sugestões de especiarias lhe conferem grande personalidade. Na boca revela grande estrutura e frescura, com taninos intensos e sedosos. Final longo e persistente a prometer bom potencial de envelhecimento. Recomendado para acompanhar boa gastronomia em especial pratos de caça e assados de carne.

Formatos Disponíveis: 75cl

Teor Alcoólico: 15 %

Informações Logísticas

Europaletê com 100 caixas de cartão de 6 garrafas.

Peso da garrafa: 1,30 Kg

Peso da caixa: 4,00 Kg

EAN: 5602166030041

ITF: 35602166030042