

# QUINTA DE PANCAS



12°

91 PT  
Robert Parker

QUINTADE PANCAS RESERVA ARINTO BRANCO 2015

Branco | Lisboa

Ref. 13.14

Cor citrina brilhante. Aroma delicado e elegante, com destaque para notas minerais (silex e grafite), frutos tropicais (ananás e lichia) e sugestões a frutos secos. Na boca, revela uma acidez viva e bem equilibrada. O seu final é longo e persistente. A companhia perfeita para pratos elaborados de peixes (particularmente bacalhau), carnes brancas ou aves e queijos de sabor intenso.

Formatos Disponíveis:

Teor Alcoólico: 12,5 %

Informações Logísticas

Europalete com 91 caixas de cartão de 6 garrafas.

Peso da garrafa: 1,35 Kg

Peso da caixa: 8,40 Kg

EAN: 5602166030058

ITF: 15602166030055